

Schweißzertifikat

TÜVRh-EN1090-2.00896.2020.004

in Übereinstimmung mit EN 1090-1, Tabelle B.1
zum Schweißen von Stahltragwerken nach DIN EN 1090-2

Hersteller	Hardy Metallbau GmbH
	Am Wiesenpfad 14 53340 Meckenheim DEUTSCHLAND
Technische Spezifikation	EN 1090-2:2018
Ausführungs-klasse	EXC2 nach EN 1090-2
Schweißprozess(e) <small>(Referenznummer nach DIN EN ISO 4063)</small>	111 - Lichtbogenhandschweißen 135 - MAG-Schweißen mit Massivdrahtelektrode, teilmechanisch 141 - Wolfram-Inertgas-Schweißen
Werkstoffgruppe	1.1 nach CEN ISO/TR 15608 und EN 1090-2, Tabelle 2 und 3 8 nach CEN ISO/TR 15608 und EN 1090-2, Tabelle 4
Verantwortliche Schweißaufsichtsperson <small>(Titel, Vorname, Name, Qualifikation, Geburtsdatum)</small>	Bernd Hardy, SFM geb. am: 16.03.1963
Vertreter <small>(Titel, Vorname, Name, Qualifikation, Geburtsdatum)</small>	Andreas Ohrem, SFM geb. am: 18.07.1978
Bestätigung	Auf Grundlage der Bestimmungen der oben genannten technischen Spezifikation wurden alle Anforderungen an das Schweißen erfüllt.
Gültigkeitsbeginn	15.01.2015
Gültigkeitsdauer	14.01.2023
Bemerkungen	-

Ausstellungsort/-datum Köln, 04.02.2020
Aleff/SH

www.tuv.com


Dipl.-Ing. Makowka
Leiter der
Prüfstelle

 **TÜVRheinland**[®]
Genau. Richtig.

ZERTIFIKAT

Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle
0035-CPR-1090-1.00968.TÜVRh.2020.004

Gemäß der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 des Europäischen Parlaments und des Rates vom 09. März 2011 (Bauproduktenverordnung - CPR), gilt dieses Zertifikat für das folgende Bauprodukt:

Bauprodukt	Tragende Bauteile und Bausätze für Stahltragwerke bis EXC2 nach EN 1090-2
Verwendungszweck	für tragende Konstruktionen in allen Arten von Bauwerken
CE-Kennzeichnungsmethode	ZA.3.2 und ZA.3.4 nach EN 1090-1:2009+A1:2011
Hersteller	hergestellt durch oder für Hardy Metallbau GmbH Am Wiesenpfad 14 53340 Meckenheim Deutschland
Herstellwerk <small>Produktionsstätte des Herstellers</small>	Hardy Metallbau GmbH Am Wiesenpfad 14 53340 Meckenheim Deutschland
Bestätigung	Dieses Zertifikat bescheinigt, dass alle Vorschriften über die Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit beschrieben im Anhang ZA der harmonisierten Norm EN 1090-1:2009+A1:2011 entsprechend System 2+ angewendet werden und dass die werks-eigene Produktionskontrolle alle hierin vorgeschriebenen Anforderungen erfüllt.
Datum der Erstausstellung	15.01.2015
Gültigkeitsende	14.01.2023
Gültigkeitsdauer	Dieses Zertifikat bleibt gültig, solange sich die in der harmonisierten Norm genannten Prüfverfahren und/oder Anforderungen der werkseigenen Produktionskontrolle zur Bewertung der Leistung der erklärten Merkmale nicht ändern und das Produkt und die Herstellungsbedingungen im Herstellwerk nicht wesentlich geändert werden.
Bemerkungen	siehe Rückseite
Ausstellungsort/-datum	Köln, 04.02.2020 Michael Aleff


Dipl.-Ing. Makowka
Leiter der
Zertifizierungsstelle



www.tuv.com



 **DAKKS**
Deutsche
Akkreditierungsstelle
D-ZE-11052-07-00

 **TÜVRheinland®**
Genau. Richtig.